

## **9. Hoe weet ik of een systeem goed is en volgens een klasse I, II of III presteert?**

De prestaties van een IBA-systeem hangen voor een groot gedeelte af van de behandeling van het systeem door de gebruiker. Alle complexe apparaten moeten met zorg behandeld worden en ze moeten periodiek (preventief) onderhouden worden.

De systemen zijn getest volgens de Europese normen EN 12566-1 en 12566-3. Bij deze norm worden systemen getest door een EU erkend laboratorium. Het systeem krijgt dan een CE markering. Het systeem moet voorzien zijn van een CE-sticker waarop o.a. de gemiddelde zuiveringswaarden staan vermeld.

De werking van het systeem wordt in een rapport beschreven, de gebruiker kan hiermee zien of het voldoet aan zijn eisen of die van een overheid. De overheid refereert vaak nog aan de klasse-indeling IBA I, IBA II, IBA III.

Als u een IBA-systeem wilt aanschaffen treedt dan voor de aankoop in overleg met het bevoegd gezag.

In de praktijk blijkt dat gecertificeerde systemen (ook) problemen kunnen hebben, soms is de aanleg niet goed gedaan of zijn er fouten gemaakt bij de de inregeling en opstart, of er is iets mis met het gebruik. Soms is er geen direct aanwijsbare oorzaak voor storingen te vinden.

Geert Brill (update september 2014)